

KONCEPT-L
SPÓŁKA AKCYJNA



SYSTEMY AUTOMATYCZNEJ IDENTYFIKACJI

w logistyce i magazynowaniu

KONCEPT-L.PL



Zarządzanie towarami w magazynie



System WMS w centrum dystrybucyjnym firmy Artim

Firma Artim jest liderem branży papierniczo-biurowej na Opolszczyźnie. Zlokalizowane w Opolu centrum dystrybucyjne obsługuje zarówno odbiorców hurtowych, jak również, pochodzące ze sklepu internetowego, zlecenia detaliczne w kanale e-commerce. W sytuacji wzrostu liczby zamówień o zróżnicowanej strukturze oraz przy jednocześnie powiększającym się asortymencie, przechowywanym w warunkach ograniczonej powierzchni składowania, pojawiła się potrzeba zmian organizacyjnych oraz modernizacji magazynu. W efekcie podpisano umowę z firmą Logifact-Systems, której powierzono zadanie opracowania koncepcji funkcjonalno-przestrzennej magazynu oraz dostarczenia systemu logifact®WMS (Warehouse Management System) – systemu informatycznego zaprojektowanego dla zapewnienia efektywnego sterowania przepływami magazynowymi. Wdrożony WMS obsługuje ogół procesów realizowanych w magazynie, od przyjęcia towaru do magazynu poprzez procesy składowania, aż po jego wysyłkę. Ze względu na dużą rozpiętość cech dystrybuowanych towarów, system został dopasowany do obsługi różnych stref składowania i kompletacji zleceń. W ramach realizowanego projektu zostały także dobrane i dostarczone urządzenia IT, przeznaczone do obsługi procesów magazynowych, w tym: ręczne terminale danych, przenośne czytniki laserowe oraz drukarki kodów kreskowych, a także zbudowana została sieć radiowa, zapewniająca komunikację bezprzewodową w magazynie.

Celem zastosowanego rozwiązania było zapewnienie sprawnego zarządzania niemal 20 tysiącami artykułów w sposób gwarantujący wysoką jakość obsługi klienta przy jednoczesnym utrzymaniu kosztów operacyjnych na możliwie niskim poziomie. W wyniku wdrożenia WMS ponad dwukrotnie został skrócony średni czas kompletacji zlecenia oraz praktycznie wyeliminowano problem pomyłek. Dodatkowo, w sposób znaczący, skrócono czas wdrożenia nowych pracowników, którzy obecnie mogą osiągnąć swoją docelową wydajność nawet po jednym dniu przeszkolenia.

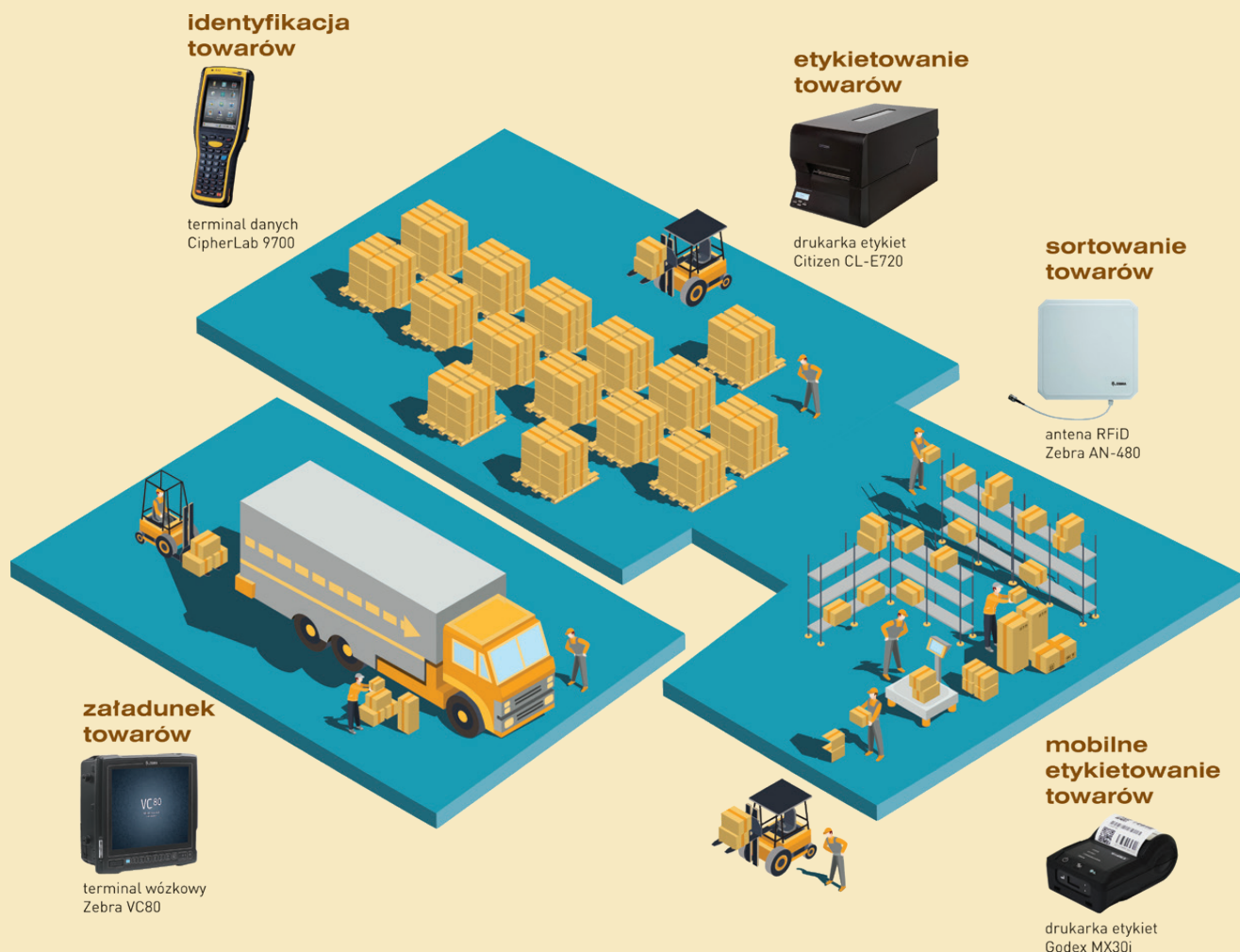
Logifact-Systems Sp. z o.o.

Albert Grudzień – Kierownik Działu Sprzedaży



Zarządzanie opakowaniami

Opakowania służące do transportu towarów są istotnym elementem, mającym duży wpływ na jakość i koszt przechowywania ładunku. Dlatego niewłaściwa gospodarka opakowaniami może doprowadzić do ponoszenia niepotrzebnych nakładów finansowych, natomiast odpowiednio skonstruowane systemy pomagają znacząco zredukować ponoszone koszty. Niemal każde opakowanie na rynku jest zaopatrzone w napisy lub umowne znaki, które określają właściwości wyrobu, jego cechy handlowe, a także sposób postępowania z towarem i opakowaniem w czasie magazynowania, transportu i użytkowania. Oznaczenia te występują w formie liter, cyfr, napisów, a także rysunków. W zależności od potrzeb i oczekiwań jednostek organizacyjnych opakowania można oznakować kodami 1D lub 2D, co pozwala na nieprzerwany monitoring ich statusu przez system zarządzania. Dodatkowo, wykorzystując tagi i bramki RFID, mamy możliwość prowadzenia monitoringu rotacji opakowań w czasie rzeczywistym. Takie rozwiązanie ułatwi również inwentaryzację i określenie ewentualnych braków magazynowych.



System nadzoru nad przepływem pojemników

Współczesne wymagania dotyczące systemów logistycznych narzucają wykorzystywanie ich możliwości w różnych obszarach. Jednym z nich jest zarządzanie przepływem pojemników, nośników i opakowań w procesach logistycznych. Wprowadzone zmiany usprawniają obsługę klienta, a pojemniki służą również do celów promowania marki. Do realizacji takich zadań nieodzowne są: drukarki kodów kreskowych, specjalistyczne etykiety przeznaczone do znakowania pojemników, terminale danych pozwalające na rejestrowanie wydań i odbioru pojemników od klienta.

System rejestracji obrotu odpadami

Innym obszarem zastosowania ewidencji przepływu pojemników jest, wymagany dyrektywami unijnymi, rejestr obrotu odpadami. System WMS, będący źródłem raportów środowiskowych, pozwala na gromadzenie precyzyjnych informacji na temat przepływu odpadów wprowadzanych do Unii Europejskiej. Do obsługi procesów niezbędne są terminale danych wykorzystywane do rejestrowania: ilości wprowadzanych palet z podziałem na ich rodzaje (drewniane, plastikowe), ilości opakowań zbiorczych i opakowań jednostkowych. Stacjonarne i mobilne drukarki etykiet pomocne są w znakowaniu instancji towarów. To samo rozwiązanie umożliwia rozliczenie obrotu paletami z rozróżnieniem na ich rodzaje. Informacje zebrane w procesie pozwalają na zarządzanie przepływem nośników pomiędzy firmami, umożliwiając rzetelne egzekwowanie odbioru i fakturowanie podmiotów.

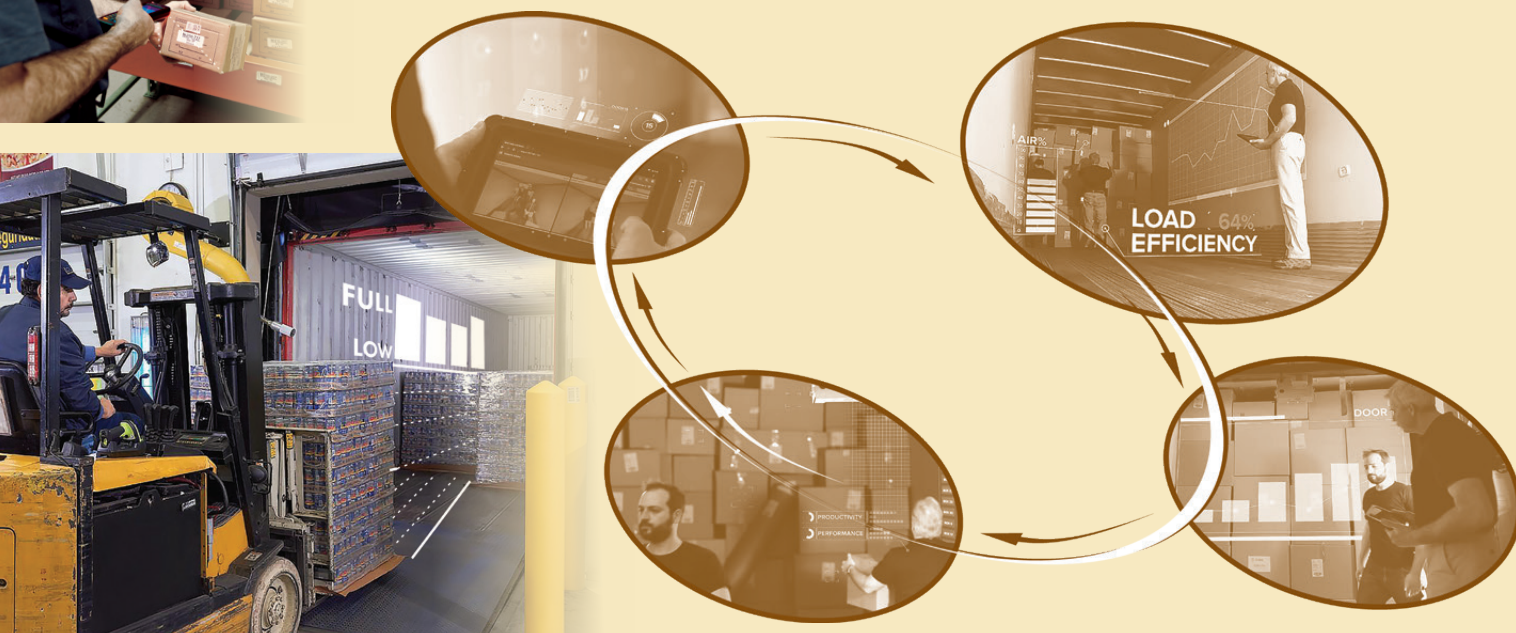
Greensoft Sp. z o.o. Sp.K.
Paweł Rozbiewski – Właściciel



Wymiarowanie paczek

Towary w obrocie gospodarczym posiadają różne kształty i rozmiary, a ich ręczne mierzenie jest czynnością czasochłonną. Ów proces można usprawnić, wykorzystując stacjonarne urządzenia do wymiarowania. Ich wadą jest jednak ograniczona mobilność, praktycznie wykluczająca przeniesienie sprzętu w miejsce wymiarowania oraz wysoki koszt, często uniemożliwiający wyposażenie firmy w pożądaną ilość urządzeń.

Dzięki nowoczesnym technologiom pracownicy magazynów i firm logistycznych już nie muszą transportować paczek do lokalizacji specjalnego urządzenia. Wymiarowanie opakowań stało się bardzo proste. Wystarczy wyposażyć pracownika w tablet lub terminal danych, posiadający zaimplementowane oprogramowanie Intel RealSense 3D oraz Google Tango. Dzięki temu można przyspieszyć wiele procesów m.in.: konfekcjonowanie towarów, planowanie układu towarów w magazynie oraz przygotowanie wysyłek. Rozwiązanie dedykowane jest również dla kurierów, odbierających przesyłki od klientów. W prosty i łatwy sposób mogą zweryfikować dane zawarte w liście przewozowym oraz na miejscu skorygować podane przez klienta informacje.



Optymalizacja ładunków i strefy załadunkowej

Każdego dnia w Polsce wysyłanych jest kilkaset tysięcy paczek. Procesem łączącym wszystkie wysyłki jest ich załadunek, podczas którego pracownicy kompletują towary w opakowaniach zbiorczych (kartonach i paletach), ustawiają i przygotowują paczki do transportu oraz wypełniają przestrzeń ładunkową w ciężarówkach. Każdy etap spedycji posiada swoje punkty kluczowe, decydujące o opłacalności transportu, poziomie strat, czy też efektywności przebiegu konfekcjonowania i załadunku.

Powszechnym problemem, z którym muszą zmierzyć się managerowie magazynów, są braki kadrowe i związana z tym rotacja pracowników, co wymusza zatrudnianie osób pochodzących spoza branży, wymagających gruntownego przysposobienia do zawodu. Brak doświadczenia wpływa na wydajność pracownika i jednocześnie zwiększa ryzyko ponoszenia dodatkowych kosztów – częstokroć widocznych dopiero po osiągnięciu punktu krytycznego.

Zebra SmartPack™ Trailer jest systemem, który odpowiada na realne potrzeby każdej firmy, posiadającej strefę załadunku. Kluczową funkcją tego rozwiązania jest dokładne monitorowanie zdarzeń we wskazanym obszarze. Specjalnie skonstruowany system wizyjny, sprzężony z wydajną, sztuczną inteligencją, skanuje wyznaczoną przestrzeń w czasie rzeczywistym. Dzięki temu można:

1. Nadzorować poprawność załadunku w celu uniknięcia strat spowodowanych niewłaściwym rozmieszczeniem towaru w ciężarówce. W efekcie przekłada się to na wysyłanie mniejszej liczby pojazdów w trasy, niższe koszty: paliwa i eksploatacji taboru.
2. Analizować wszystkie punkty załadunkowe i strefy sprawiające najwięcej trudności, co usprawni przebieg procesów i podniesie wydajność pracowników.
3. Monitorować zachowanie pracowników podczas załadunku. System w szybki sposób identyfikuje i umożliwia korygowanie problemów wpływających na kontuzje operatorów, stopień wyszkolenia kadry oraz zmniejsza ryzyko kradzieży i uszkodzeń ładunku.

Poza pracą w czasie rzeczywistym, Zebra SmartPack™ zawiera również moduł analiz, a gromadzone dane mogą być zintegrowane z systemem TMS lub WMS. Dzięki dostępowi do informacji, których uzyskanie było do tej pory niemożliwe, użytkownik otrzymuje doskonałe narzędzie do zwiększenia efektywności operacji biznesowych.



Śledzenie towarów



Logistyka próbek w laboratorium diagnostycznym

Materiał badawczy to jeden z najbardziej „wrażliwych” ładunków w logistyce. Odpowiednie przechowywanie próbek warunkuje bowiem ich przydatność w procesie badawczym. Z tego względu transport materiału wymaga precyzyjnie zdefiniowanych warunków środowiska, a nierzadko musi być dostarczony w ściśle określonym czasie od momentu jego pobrania. Konieczne jest zatem utrzymanie odpowiedniego poziomu kontroli nad przebiegiem procesu. Przykładem takiego rozwiązania dysponuje ogólnopolska sieć nowoczesnych laboratoriów diagnostycznych. Firma, w celu zapewnienia pacjentom najwyższego poziomu bezpieczeństwa i jakości obsługi, opracowała nowoczesną platformę monitorowania warunków transportu próbek laboratoryjnych. Sercem systemu jest dedykowana aplikacja logistyczna zainstalowana na terminalu danych CipherLab RS30. Urządzenie posiada specjalnie zmodyfikowane oprogramowanie systemowe. Dzięki wprowadzonym zmianom, aplikacja jest w stanie odczytać duże ilości kodów kreskowych w maksymalnie krótkim czasie. W efekcie wydajność pracy kurierów uległa znacznej poprawie, a przetwarzanie informacji o pobranych próbkach zwiększyło ich bezpieczeństwo oraz obniżyło ryzyko popełniania błędów na każdym etapie transportu. Odpowiednio skonstruowany system narzędzi umożliwia sprawny transport i weryfikację ewentualnych pomyłek.



Elektroniczny obieg dokumentów

W procesach biznesowych standardem staje się przekształcanie dokumentów do postaci cyfrowej. Niemniej w obiegu wciąż znajdują się dokumenty papierowe, takie jak: faktury, listy przewozowe czy protokoły przekazania przesyłek. Dostępne technologie umożliwiają szybkie przetworzenie wersji papierowej do postaci cyfrowej, która jest znacznie łatwiejsza do przekazania pracownikom lub klientom w systemie CRM.

Dobrym przykładem jest archiwizacja papierowych faktur, z których, za pomocą oprogramowania OCR, można przenieść do systemu magazynowego dane kontrahenta oraz szczegółowe pozycje faktur, a następnie na ich podstawie stworzyć np. dokument przyjęcia lub fakturę zakupu. Podobnie można postępować z protokołami przekazania doręczeń. Systemy OCR współpracujące z wydajnymi skanerami Brother ADS-3600W oraz PDS-5500 są w stanie przetworzyć od 50 do 100 stron na minutę. Proces OCR rozpoznaje podpis odbierającego i dane przesyłki, a następnie oprogramowanie przenosi dane tekstowe oraz skan podpisu (jako obraz jpg) do systemu obiegu dokumentów. Przetworzone w ten sposób dane prezentowane są jako dowód wykonania usługi klientowi w systemie CRM lub na własnej stronie internetowej.

Dzięki szerokiej ofercie skanerów dokumentów oraz ich różnej wydajności, rozwiązanie obiegu dokumentów można dopasować do indywidualnych potrzeb i możliwości finansowych.



Drukowanie etykiet logistycznych

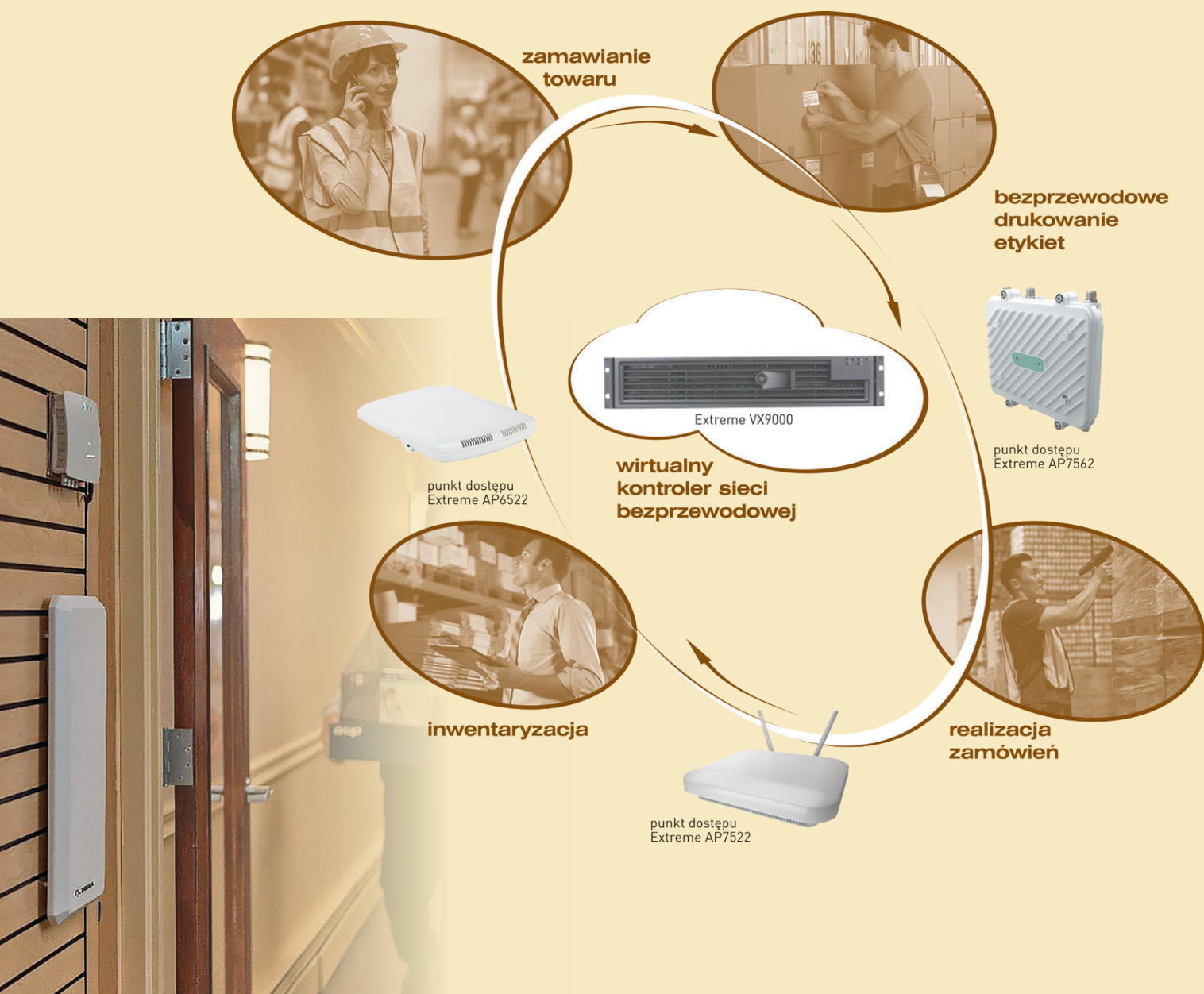
Etykiety logistyczne są głównym nośnikiem informacji w łańcuchach dostaw. Za ich pomocą producenci, przewoźnicy, dystrybutorzy oraz sprzedawcy detaliczni komunikują się ze sobą, używając uniwersalnego języka. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu standardów GS1, które są respektowane na całym świecie. Sprawne i powtarzalne drukowanie etykiet jest zatem podstawowym elementem prawidłowo funkcjonującego systemu logistycznego. Efekt ten można osiągnąć przy zastosowaniu rozwiązania odpowiedniego dla warunków panujących w środowisku ich codziennego funkcjonowania. Precyzyjny dobór sprzętu do indywidualnych potrzeb klientów w znacznym stopniu determinuje jego skuteczność i długo-terminowe działanie, a to z kolei przekłada się na koszty prowadzonych procesów.



Sieci komputerowe

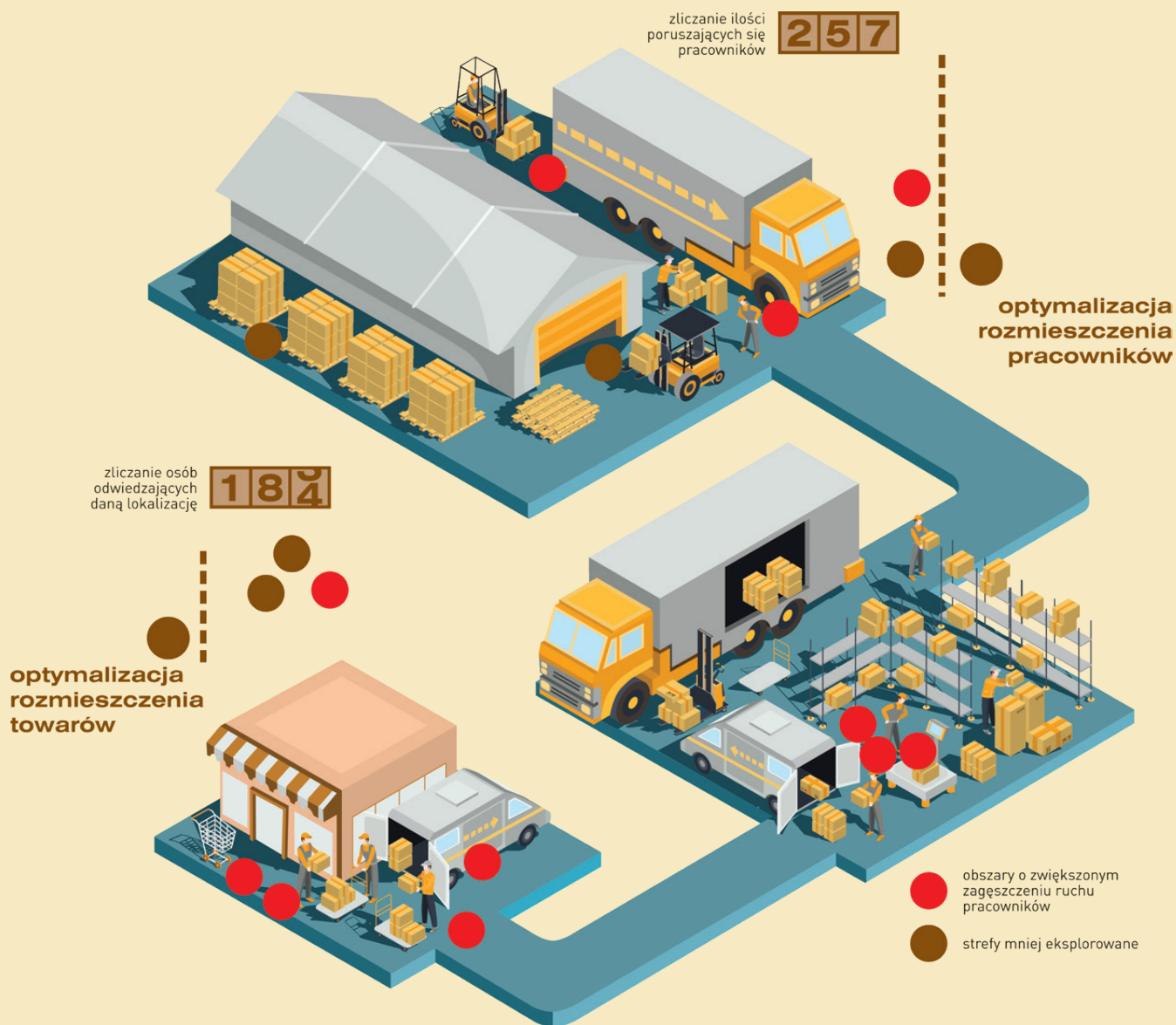
Bezprzewodowy, wygodny dostęp do sieci firmowej oraz internetu jest w dzisiejszych czasach kluczowym warunkiem sprawnego działania każdej firmy. Dobrej jakości, nieprzerwane połączenie warunkuje odpowiedni poziom pracy z urządzeniami mobilnymi, które bezprzewodowo komunikują się z systemem magazynowym. Rozwiązaniem gwarantującym odpowiedni poziom komunikacji bezprzewodowej jest konstrukcja infrastruktury opartej na centralnym kontrolerze i sterowanych przez niego, zależnych punktach dostępowych. Usprawnia to konfigurację oraz diagnostykę sieci, zaś automatyczne raportowanie pozwala na bieżąco śledzić wszystkie potencjalne zagrożenia.

Rozwiązania oferowane przez firmę Koncept-L należą do najnowocześniejszych na rynku. Systemy wykrywają zarówno próby dostania się do sieci z zewnątrz, jak i obce punkty dostępowe w jej obrębie. Potrafią automatycznie odpowiadać na zagrożenie, eliminując je poprzez zdalne odłączenie klienta lub wrogiego punktu dostępu. Same punkty, będące jednocześnie czujnikami, prowadzą stały nasłuch sieci, raportując podejrzaną aktywność. System autodiagnostyki reguluje zaś siłę sygnału poszczególnych urządzeń tak, by nie zagłuszając się wzajemnie, pokrywały stabilnym zasięgiem całą żadaną przestrzeń.



Rozwiązanie do zliczania osób

Coraz częściej pojawia się zapotrzebowanie na dokładne dane dotyczące ilości osób poruszających się po przestrzeni magazynowej. To kompletnie nowy poziom optymalizacji. Kamery 3D, z odpowiednim oprogramowaniem, mogą wskazywać liczbę osób obecnych w monitorowanym obszarze oraz określać każdorazowe przekroczenie jego granic w wyznaczonym czasie. Dzięki tej technologii można również wyznaczać trendy i określać najczęściej pokonywane trasy. Uzyskane informacje pomocne są do tworzenia statystyk, analizy trendów oraz oceny efektywności lokalizacji lub do ewentualnej poprawy ergonomii wykonywanych zadań. Dzięki licznikom osób można ustalać m.in. skuteczność określania lokalizacji w magazynie oraz częstotliwość ruchu w jej obrębie, co pozwala na dokonywanie niezbędnych zmian, mających na celu poprawę efektywności pracowników.



Pomiar warunków przechowywania towarów

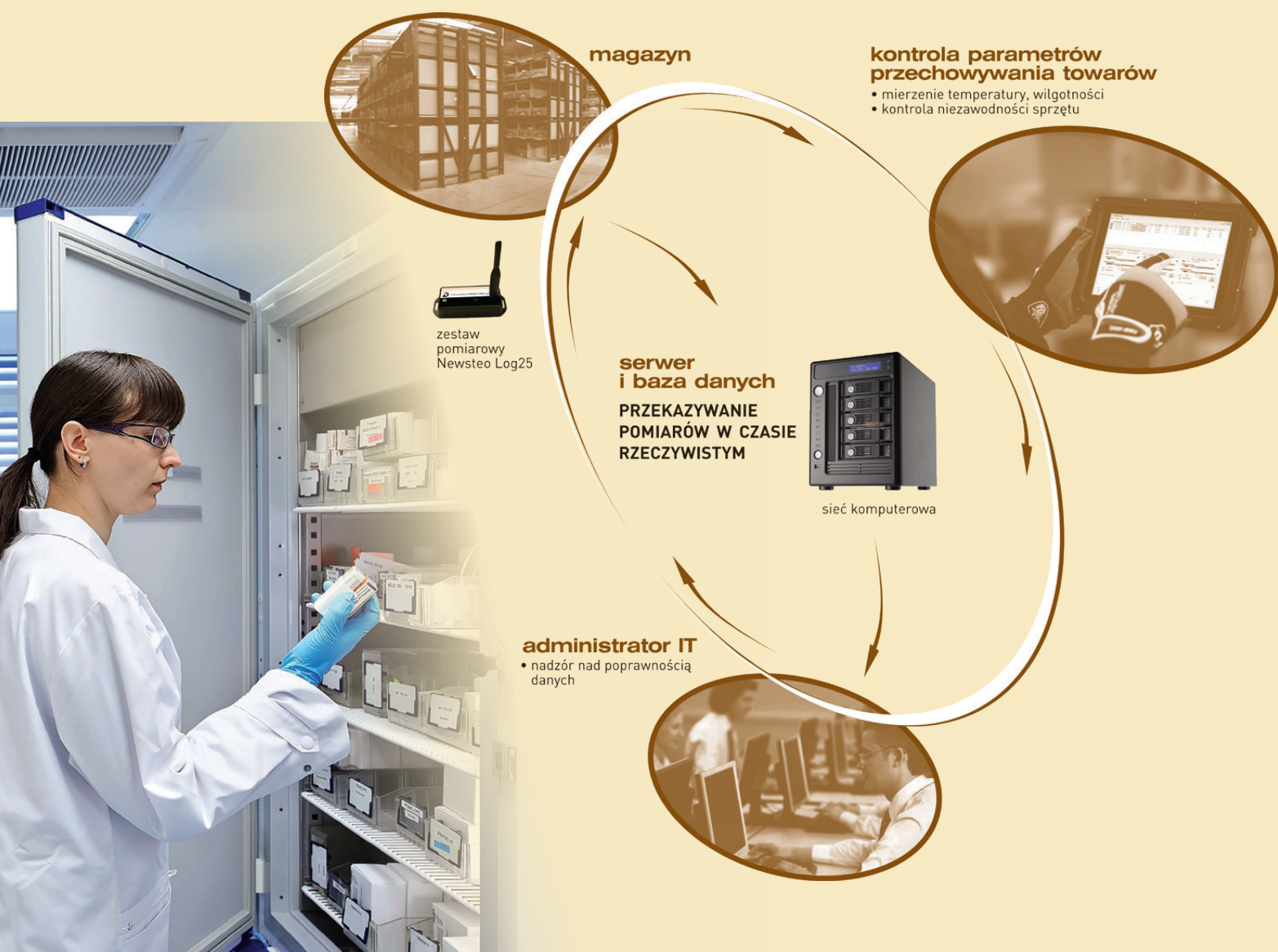
Rozwiązania firmy Newsteo doskonale sprawdzą się wszędzie tam, gdzie istnieje uzasadniona potrzeba monitorowania temperatury, wilgotności i punktu rosy. Rejestratory są urządzeniami bezprzewodowymi, pozwalającymi na odległość monitorować warunki określonego środowiska. Mogą pracować w dwóch trybach:

- **Monitorowania:** Rejestrator wysyła w czasie rzeczywistym pomiary do komputera PC. Jeśli pomiar nie został odebrany przez komputer, urządzenie przechowuje je w wewnętrznej pamięci i wysyła wszystkie pomiary w momencie, kiedy transmisja stanie się możliwa.
- **Rejestrowania:** Rejestrator zapisuje w wewnętrznej pamięci pomiary. Użytkownik w miarę potrzeb może je pobrać do komputera PC. Kopia bezpieczeństwa zawiera 32.000 ostatnich pomiarów, nawet po zakończeniu transmisji, a dwukierunkowa transmisja danych zapewnia ich weryfikację, dzięki czemu żadna informacja nie zostanie utracona.



Produkt występuje w trzech wersjach o zróżnicowanej dokładności pomiarów:

- **LOG20:** Dokładność pomiaru temperatury: $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ i wilgotności: $\pm 4.5\%$
- **LOG22:** Dokładność pomiaru temperatury: $\pm 0.4^{\circ}\text{C}$ i wilgotności: $\pm 3\%$
- **LOG25:** Dokładność pomiaru temperatury: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ i wilgotności: $\pm 2\%$



Monitorowanie warunków transportu

Podczas przewozu towarów „wrażliwych” i cennych warunki transportu stanowią sprawę najwyższej wagi. Brak kontroli nad poziomem niekorzystnych czynników oddziałujących na ładunek może spowodować znaczne straty, a w niektórych przypadkach skutkować jego całkowitym zniszczeniem. Niezmienna temperatura, wilgotność i brak nadmiernych wstrząsów są podstawowymi elementami warunkującymi ich odpowiednie przechowanie. Dla tego rodzaju wyzwań nasi klienci wybierają rozwiązanie Newsteo Tracker przeznaczone do:

- monitorowania warunków transportu dzieł sztuki,
- kontroli warunków transportu przyrządów pomiarowych, sprzętu elektronicznego lub sprzętu laboratoryjnego,
- pomiaru warunków przewozu żywności.

Stały monitoring warunków wewnątrz transportera pozwala na łatwą ocenę ich stanu, a dodatkowo umożliwia podjęcie czynności zaradczych, mających na celu przywrócenie ustalonych parametrów otoczenia. Kluczowa zatem staje się odpowiednia prezentacja zebranych danych osobie odpowiedzialnej za przewożony ładunek. Do tego celu polecamy wysokiej klasy panele PC Arbor IOT-500 lub IOT-800. Seria IOT jest kompatybilna ze wszystkimi pojazdami silnikowymi, a szereg posiadanych interfejsów komunikacyjnych umożliwia łatwą integrację z różnego rodzaju urządzeniami pomiarowymi.



**IOT-500
IOT-800**

ARBOR

Cechy produktu:

- ultracienki panel komputerowy z 5-calowym ekranem dotykowym TFT LCD • szeregową magistrala komunikacyjna CAN 2.0B (29-bitowy identyfikator) stworzona z myślą o zastosowaniach w przemyśle samochodowym
- przednia kamera 2 Mpx umożliwiająca podgląd wnętrza samochodu i komunikację wideo • wejście na kartę mini-SIM
- interfejsy: LAN, USB 2.0, RS232, Ethernet i Bluetooth
- czytnik NFC (IOT-800) • moduł GPS • Android 5.1 oraz dwurdzeniowy procesor ARM Cortex-A7 1.0GHz
- szeroki zakres tolerancji napięcia elektrycznego 12 ~ 24V
- frontowy panel zgodny z normą IP65

**ANDROID BT NFC GPS
ETHERNET CAN**



LOG25

newsteo

Cechy produktu:

- zestaw pomiarowy z dokładnością pomiarów temperatury: $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ i wilgotności: $\pm 2\%$
- klucz RF będący pośrednikiem pomiędzy rejestratorem a portem USB • oprogramowanie pozwalające monitorować pracę rejestratora • monitorowanie w czasie rzeczywistym lub zapis w pamięci wewnętrznej • dokładny, nieustanny i interwałowy pomiar temperatury, wilgotności oraz punktu rosy • norma IP54

IP54

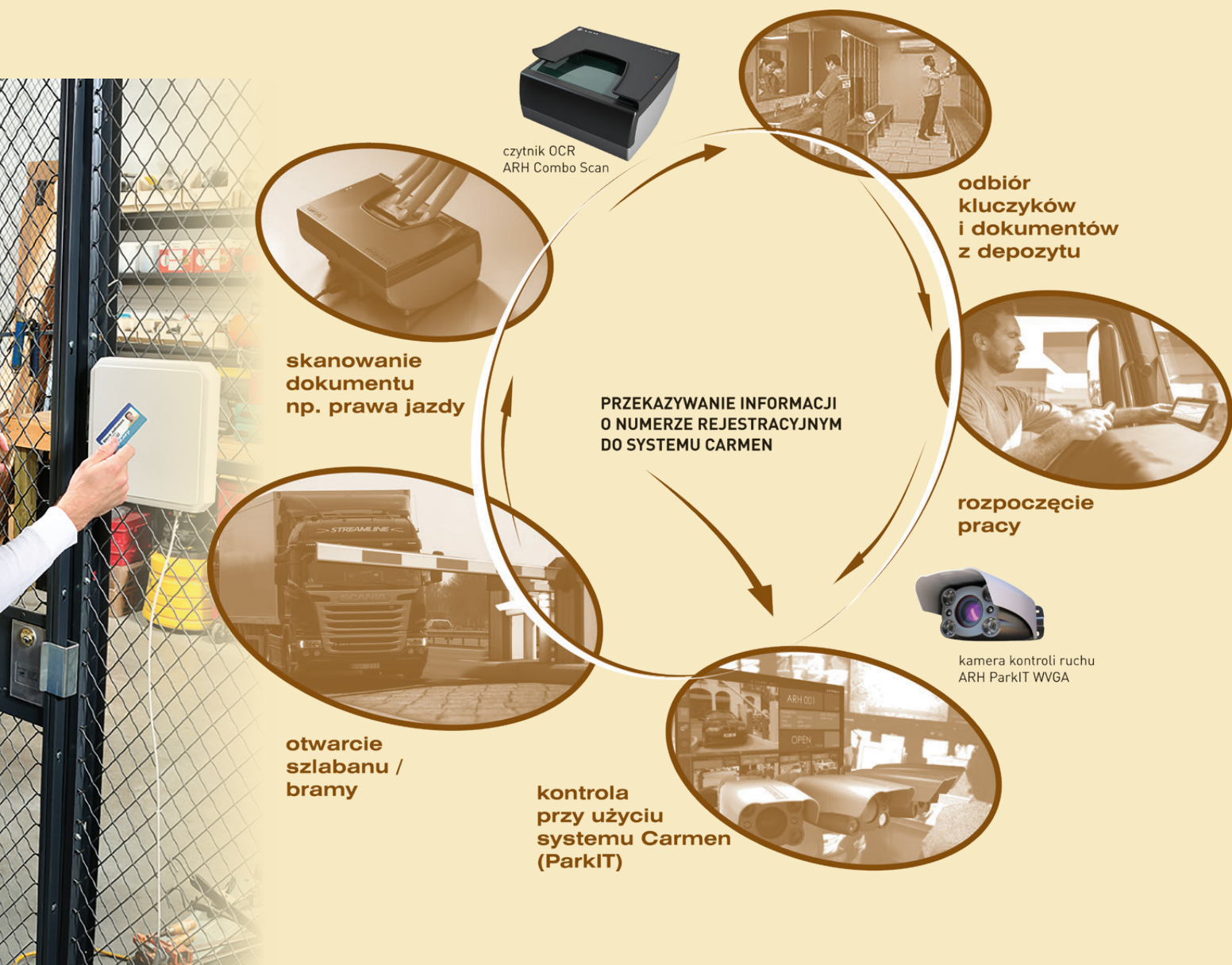


Kontrola dostępu

Zabezpieczenie majątku ruchomego firmy (magazyny, biuro) wymaga stosowania odpowiednich systemów kontroli dostępu. Nowoczesny system umożliwia wydzielenie osobnych stref dla większych przestrzeni oraz przydzielenie odpowiednich uprawnień pracownikom firmy. Standardowe rozwiązania oparte o technologię kart zbliżeniowych RFID można rozszerzyć o cechy biometryczne, takie jak: odcisk palca, układ żył czy też skan siatkówki oka.

Cały proces tworzenia uprawnień dostępu może uwzględniać nie tylko pomieszczenia, lecz również pojazdy służące do transportu towarów. System można powiązać z szafką dyspozycyjną, za pomocą której - po autoryzacji kartą RFID, kierowca osobistym lub biometrycznie - kierowca samodzielnie pobierze klucze do pojazdu. Dodatkową funkcją, przeznaczoną dla firm posiadających dużą flotę samochodów, jest możliwość drukowania kart kierowcy, zawierających aktualne zdjęcie i dane, które jednocześnie służą jako klucz do pomieszczeń i skrzynek.

Zwieńczeniem procesu kontroli dostępu jest system rozpoznawania tablic rejestracyjnych Carmen firmy ARH. Umożliwia on awizowanie wjazdów ciężarówek na teren magazynów. Dzięki zaawansowanym rozwiązaniom OCR (optycznego rozpoznawania znaków) oraz modułowej architekturze, administrator ma możliwość ustalenia ścieżek wjazdu i wyjazdu samochodów przez poszczególne bramy. System może być skonfigurowany tak, aby wpuszczać konkretne pojazdy do wyznaczonych obszarów w określonych ramach czasowych, wysyłać alarmy i powiadomienia w momencie wykrycia niepożądanych zdarzeń.





czytniki kodów



AI-6821 AI-6801

ARGOX
Improve the Barcode

Cechy produktu:

- czytnik typu area imager / linear imager • odczyt kodów 1D i 2D (w tym GS1 DataBar) • odczyt kodów słabej jakości, z ekranów urządzeń mobilnych, kodów HD o wysokiej gęstości • prędkość odczytu: 700 skanów/sek. • komunikacja bezprzewodowa Bluetooth zasięg do 100 m • norma IP65, odporny na upadek z wysokości 1,8 m • multiinterfejsowy

1D 2D BT



BS-10R Sepia

Newland

Cechy produktu:

- odczyt kodów 1D i 2D • pierścieniowa konstrukcja pozwala na skanowanie kodów bez przerywania pracy, np. trzymając dużą, ciężką paczkę • łatwo dostępny przycisk wyzwalający odczyt • obracana o 360° głowica z modułem skanującym pozwala na użytkowanie czytnika osobom prawo i leworęcznym • bezprzewodowa komunikacja Bluetooth • powiadomienia LED • 16 MB pamięci Flash • do 8 godzin pracy na baterii • odporny na upadki z wysokości 1,5 m

1D 2D BT



HR42 Halibut

Newland

Cechy produktu:

- ręczny czytnik kodów 1D/2D/DPM • zaawansowana technologia umożliwia szybki i dokładny odczyt kodów: małych, gęstych i uszkodzonych • 3 m kabel USB w zestawie • mniejsze zużycie energii dzięki automatycznej kontroli podświetlenia LED • obudowa odporna na upadek z wysokości 1,8 m

1D 2D DPM



HR3290CS Marlin 1D 2D ZigBee

Newland

Cechy produktu:

- bezprzewodowy czytnik wykorzystujący technologię ZigBee • odczytuje kody 1D i 2D, nawet jeśli są uszkodzone, pokryte warstwą ochronną lub wyświetlane na ekranie telefonu komórkowego • technologia ZigBee umożliwia przekształcenie stacji dokującej w router, zwiększający zasięg o dodatkowe 50 metrów • ergonomiczna, lekka konstrukcja z antypoślizgowymi wstawkami z gumy



seria DS2200

ZEBRA

Cechy produktu:

- czytnik typu area imager • odczyt kodów: 1D i 2D (w tym GS1 DataBar) • odczyt kodów słabej jakości, z ekranów urządzeń mobilnych • komunikacja bezprzewodowa Bluetooth zasięg do 100 m, Friendly Mode nie zakłóca pracy sieci Wi-Fi • baza prezentacyjna • norma IP42, odporny na upadek z wysokości 1,5 m • multiinterfejsowy

1D 2D BT



LI2208

ZEBRA

Cechy produktu:

- ręczny czytnik typu linear imager • tryb pracy ręczny lub prezentacyjny (podstawka) • wielokierunkowy odczyt kodów 1D, również z wyświetlaczy • prędkość skanowania: 547 skanów/sek. • automatyczny system wykrywania interfejsu • norma IP42, odporny na upadki z wysokości 1,5 m • dostępne interfejsy: USB, RS-232

1D USB RS-232



czytniki kodów z modułem dalekiego zasięgu



seria LI3608-ER seria LI3678-ER

ZEBRA

Cechy produktu:

- przemysłowy linear imager • zintegrowany interfejs Bluetooth 4.0 • wysoka tolerancja na ruch • daleki zasięg: do 100 m • prędkość odczytu do 547 skanów/sek. • niezwykle wydajny akumulator: do 57 tys. skanów • norma IP53, wytrzymała konstrukcja odporna na upadek z wysokości 2,4 m • dostępne interfejsy: USB, RS-232, KB

1D BT



DS3608-ER DS3678-ER

ZEBRA

Cechy produktu:

- ultrawytrzymały, przemysłowy czytnik wielokierunkowy typu area imager • odczyt kodów 1D i 2D • Extended range – moduł dalekiego zasięgu do 21,5 m • zintegrowany interfejs Bluetooth, zasięg do 100 m • norma IP65/IP67, wytrzymała konstrukcja odporna na upadek z wysokości 2,4 m • dostępne interfejsy: USB, RS-232, IBM 468x/469x, KB, Synapse

1D 2D BT





terminale danych i komputery przenośne



PA-100

1D 2D WLAN WPAN

ARGOX
Improve the Barcode

Cechy produktu:

- bezprzewodowy terminal przemysłowy • różnorodność opcji skanowania: laser, czytnik kodów 2D • kolorowy ekran dotykowy TFT LCD [240 x 320] • komunikacja bezprzewodowa: WPAN, WLAN • wykonany zgodnie ze standardem ROHS • system oszczędzania baterii
- norma IP65, odporny na upadek z wysokości 1,8 m



9800 Centaurus

1D 2D RFID
ANDROID WLAN
WWAN BT GPS

CIPHER LAB
Smarter

Cechy produktu:

- solidny przemysłowy terminal danych • kolorowy ekran dotykowy 4.3" • ośmiordzeniowy procesor Qualcomm 2.2 GHz
- bateria standardowa 3000 mAh oraz wariant powiększony 6000 mAh • wbudowany czytnik kodów 1D, 2D lub UHF RFID
- Bluetooth 5.0 • akcelerometr, żyroskop, czujnik światła i GPS • duży wybór akcesoriów dodatkowych oraz wsteczna kompatybilność z modelem 9700/9700A • wiele wariantów klawiatury • norma IP65, odporność na upadek z 1,8 m



9700

1D 2D WLAN
ANDROID BT GUN

CIPHER LAB
Smarter

Cechy produktu:

- przenośny terminal danych • szeroki wybór oprogramowania: Android oraz Windows Mobile 6.5 i Windows CE • zasilany akumulatorem Li-Ion 3.7 V / 3600 mAh lub 5400 mAh • laser 1D oraz imager 2D bliskiego i dalekiego zasięgu • 3.5" wyświetlacz dotykowy z podświetleniem LED • 3 różne opcje klawiatury
- norma IP65, odporność na upadek z 1,8 m



RS51

1D 2D RFID NFC ANDROID
WLAN GPS BT 4G GUN

CIPHER LAB
Smarter

Cechy produktu:

- oprogramowanie Android 8.0 z GMS • interfejsy: WLAN, Bluetooth oraz 4G LTE • dotykowy wyświetlacz typu 'All touch' z automatyczną regulacją podświetlenia • możliwość obsługi rysikiem lub w rękawicy ochronnej • do 16 godzin pracy na baterii • moduł GPS • imager 2D • komunikacja w standardzie HF RFID (13,4 MHz) oraz technologii NFC
- opcjonalny uchwyt typu GUN



MT90 Orca

Newland

1D 2D ANDROID
WLAN 4G GPS

Cechy produktu:

- 5-calowy komputer mobilny z pojemnościowym ekranem dotykowym • wirtualny przycisk skanowania na ekranie i fizyczny przycisk z boku urządzenia
- bateria 4500 mAh gwarantująca cały dzień nieprzerwanej pracy • zgodność z oprogramowaniem Buckets, które umożliwia zdalne monitorowanie i zarządzanie urządzeniem w terenie • szeroka gama dodatkowych akcesoriów • IP65 i wytrzymałość na upadek z wysokości do 1,5 m



MC3300

ZEBRA

1D 2D DPM RFID
WLAN BT ANDROID NFC

Cechy produktu:

- terminal danych z modułem komunikacji radiowej NFC
- 4 GB RAM/ 16 GB Flash • sześciordzeniowy, 64-bitowy procesor 1,8 GHz z optymalizacją mocy • 4 warianty obudowy i 3 opcje klawiatury • 4-calowy, dotykowy wyświetlacz z Gorilla Glass • system Android 7.0 (Nougat) • moduły komunikacyjne Wi-Fi/Bluetooth



MC9300

ZEBRA

1D 2D DPM BT WLAN
GPS ANDROID

Cechy produktu:

- ośmiordzeniowy procesor 2,2 GHz Qualcomm SD660
- bateria PowerPrecision+ o pojemności 7000 mAh z funkcją szybkiego ładowania – od 0 do 90% w 3 godziny
- obsługa funkcji hot swap • WiFi 802.11ac/w • wbudowane czujniki światła dostosowujące jasność ekranu do warunków pracy • opcje skanowania: laser 1D, imager 2D bliskiego i dalekiego zasięgu oraz DPM • IP67, odporność na upadek z 2,4 m



TC70X/75X

ZEBRA

1D 2D BT WLAN
WWAN GPS

Cechy produktu:

- szeroki wybór systemu operacyjnego Android (KitKat, Lollipop, Nougat) – dla TC70X / TC75X lub Windows 10 IoT Mobile Enterprise – TC70X • pojemnościowy panel dotykowy 4,7 cala z możliwością wprowadzania danych rysikiem albo palcem w rękawiczce lub bez • imager (1D i 2D) o dużym zasięgu SE4750 • powiększony akumulator 4620 mAh
- IP67, ekran pokryty Corning Gorilla Glass





terminale wózkowe



Gladius G1052C

ARBOR

1D 2D RFID
NFC MSR WLAN BT
WWAN MIL-STD-810G

Cechy produktu:

- 10,4-calowa, aktywna matryca TFT z dotykowym panelem pojemnościowym • ultraniskie zużycie energii • odporna konstrukcja dostosowana do zastosowań magazynowych i logistycznych • zgodność z normą IP54 • komunikacja bezprzewodowa: Bluetooth, WLAN, WWAN • wbudowany czytnik RFID i NFC • opcjonalny imager 2D oraz czytnik MSR • zewnętrzny akumulator z funkcją 'hot-swap' • fizyczna klawiatura z klawiszami numerycznymi i funkcyjnymi • możliwość czyszczenia alkoholem izopropylowym



DLT-V4108

DLOG

WLAN LTE GPS

Cechy produktu:

- wbudowana klawiatura poprawiająca wygodę użytkowania w rękawicach roboczych • wydajny i niezawodny moduł komunikacji bezprzewodowej Wi-Fi • zintegrowany moduł LTE do pracy w miejscach oddalonych od infrastruktury sieciowej • GPS gwarantujący poprawne działanie aplikacji logistycznych • ekran i obudowa wytrzymałe na wyjątkowo nieprzyjemne warunki otoczenia • zintegrowany UPS [opcja]



seria DLT-V83XX

DLOG

WLAN GPS
IP67 IK08

Cechy produktu:

- terminal wózkowy dostępny w rozmiarach od 10 do 15 cali • najtrwalszy w swojej klasie, stworzony do pracy w środowisku ultraciężkim: górnictwo, sektor budowlany, logistyka morska • certyfikat IK08 gwarantujący odporność panelu frontowego na uderzenie o sile do 5 dżuli • bezwentylatorowa konstrukcja oraz solidna, aluminiowa obudowa • zintegrowany UPS [opcja] • wyjątkowo duża amplituda temperatur pracy: -30/+50°C



VC80

ZEBRA

BT WiFi

Cechy produktu:

- terminal wózkowy z mocą wystarczającą do obsługi rozbudowanych aplikacji • solidna i szybka łączność Wi-Fi • bezproblemowe parowanie urządzeń przez Bluetooth • pełna obsługa systemu operacyjnego Windows • wytrzymała konstrukcja • dobra czytelność ekranu w pomieszczeniach i na zewnątrz • programowalne przyciski upraszczające najbardziej złożone zadania • wysoka elastyczność – możliwość dodania funkcji skanowania kodów kreskowych, komunikacji głosowej i innych



tablety przemysłowe i panele komputerowe



seria Aslan

ARBOR

VESA WLAN
RFID IP65

Cechy produktu:

- przemysłowy panel PC • ekran dotykowy o przekątnej: 10,1" (W810C); 11,6" (W812C); 15,6" (W715C); 18,5" (W719C); 21,5" (W722C) • panel przedni spełniający wysokie normy wodo- i pyłoszczelności, IP65 • powłoka ekranu odporna na zarysowania o twardości 7H • procesor Intel® J1900 Quad-Core™ 2.0 lub Intel® Core i5-6300U™ 2.4GHz • pasywny system chłodzący • niski pobór energii • opcja: WiFi, RFID



PC1015

ARBOR

1D 2D RFID VESA
ETHERNET ANDROID

Cechy produktu:

- panel PC z 10,1" wyświetlaczem LCD • system Android • czterordzeniowy procesor ARM Cortex-A7 CPU 1.3GHz • 10-punktowy, pojemnościowy panel dotykowy • połączenia PoE • możliwość zasilania przez złącze Ethernet • temperatura pracy: 0 ~ 45°C • system mocowania VESA umożliwia montaż na ścianie • opcjonalnie: skaner 1D, 2D, RFID, kamera



ET50 / 55

ZEBRA

1D 2D WLAN BT
ANDROID GPS

Cechy produktu:

- tablet PC z systemem operacyjnym, do wyboru: Android lub Windows • nieprzerwana łączność bezprzewodowa Wi-Fi i Bluetooth • wytrzymała konstrukcja stworzona do pracy w trudnych warunkach • zaawansowany moduł skanujący 1D lub 2D • innowacyjny i wytrzymały panel dotykowy • dostępne w rozmiarach 8,3 i 10,1" • szeroki wybór akcesoriów dodatkowych





przemysłowe drukarki etykiet



CL-E720

4" DT TT

CITIZEN

Cechy produktu:

- druk termotransferowy i termiczny • wydruk z przodu – zabezpiecza przed wilgocią i ciałami obcymi • grubość obsługiwanego papieru: do 0,25 mm • wyjątkowo szybki wydruk – do 200 mm na sekundę • trwała konstrukcja – całkowicie metalowy mechanizm Hi-Lift™ • zajmuje mało miejsca – wbudowany zasilacz • różne szerokości papieru: od 1 cala (25,4 mm) do 4,6 cala (118,1 mm) • intuicyjna obsługa dzięki zastosowaniu wyświetlacza LCD



ZX1200

4" DT TT

GoDEX

Cechy produktu:

- metalowa konstrukcja • bardzo dobra wydajność i jakość wydruku • druk termiczny i termotransferowy • rozdzielczość: 203 dpi • prędkość druku: do 254 mm/s • czytelny, kolorowy wyświetlacz LCD • zewnętrzny nawój taśmy • max. długość druku 4572 mm



ZT610

ZEBRA

4" DT TT
RFID WLAN BT

Cechy produktu:

- druk termiczny i termotransferowy • prędkość druku: 356 mm/s • technologia Element Energy Equalizer™, zapewniająca wysoką jakość druku • boczny załadunek materiałów eksploatacyjnych o max. średnicy 203 mm • max. długość taśmy barwiącej 450 m • czytelny kolorowy wyświetlacz LCD • pamięć: 1 GB DRAM, 2 GB Flash • interfejsy: RS-232, USB 2.0, Bluetooth 4.0, Dual USB Host w standardzie; opcja – WLAN, RFID • języki programowania: ZBI 2.0, ZPL i ZPL II, XML – enabled printing, Web View, Alert • zgodność z normą Energy Star



ZT410

4" DT BT NFC

ZEBRA

Cechy produktu:

- druk termiczny i/lub termotransferowy • prędkość druku do 356 mm/s • wydruk kodów: 1D, 2D, GS1, PDF • interfejs użytkownika z obsługą języków azjatyckich i europejskich • języki programowania: ZPL, ZPL II, EPL, XML • Cloud Connect – bezpieczna i bezpośrednia komunikacja drukarki z chmurą • NFC • interfejsy: USB, RS-232, LPT, Ethernet i Bluetooth



mobilne drukarki etykiet



RJ-4040

brother
at your side

DT BT WiFi

Cechy produktu:

- drukowanie paragonów i etykiet o szerokości 104 mm za pomocą trwałego i wytrzymałego urządzenia (norma IP54) • duża szybkość druku – 127 mm/s • bezpośredni druk termiczny – nie jest potrzebny tusz ani toner • wiele możliwości podłączenia urządzenia – za pomocą portu USB, portu szeregowego oraz bezprzewodowo, z wykorzystaniem technologii Bluetooth lub WiFi • szeroki zakres dostępnych akcesoriów – opcjonalny czytnik kart magnetycznych, uchwyt do montażu w pojeździe, 4-gniazdowa ładowarka i wiele innych



CMP-30II

DT BT WiFi

CITIZEN

Cechy produktu:

- druk termiczny w rozdzielczości 203dpi • interfejsy: USB, RS-232, Bluetooth, WiFi • prędkość druku: 100 mm/s • szybka i łatwa zmiana papieru • szerokość papieru: 80 mm • waga: 630 g razem z baterią • zgodność z normą IP42, odporność na upadki z wysokości 1,2 m • opcjonalny czytnik kart magnetycznych



MX30i

GoDEX

DT BT WiFi

Cechy produktu:

- kompaktowa obudowa • obsługa wielu typów i szerokości etykiet • intuicyjny wyświetlacz OLED • długi czas czuwania do 72h • rozdzielczość 203 dpi • zgodność z normą IP42 • prędkość druku do 101 mm/s • szerokość druku do 72 mm • Bluetooth, Wi-Fi (opcjonalnie), USB, RS-232 • gwarancja 36 miesięcy



ZQ510

DT BT WiFi

ZEBRA

Cechy produktu:

- termiczny druk w rozdzielczości 203 dpi • system Link-OS umożliwiający zdalne zarządzanie drukarką • łączność Bluetooth Smart Ready 4.0 • technologia parowania urządzeń Print Touch • szeroki zestaw akcesoriów dodatkowych • odporność na uszkodzenia i warunki zewnętrzne, normy: IP54, MIL-STD-810G



materiały eksploatacyjne do druku etykiet

Oferujemy szeroki wachlarz wysokiej jakości materiałów eksploatacyjnych, zarówno do drukarek termicznych jak i termotransferowych: taśmy barwiące, etykiety papierowe, foliowe, syntetyczne oraz etykiety i tagi RFID.

Rekomendujemy zakup materiałów dedykowanych, których rozmiar, kształt i specyfikacja ustalane są zgodnie z potrzebami klientów. Dla popularnych zastosowań stworzyliśmy specjalne zestawy m.in. do: inwentaryzacji, magazynu, biura. Odpowiednio dopasowane etykiety połączone z idealnie dobraną długością taśmy termotransferowej zapewniają klientowi komfort zakupu oraz pożądany efekt wydruku.





drukarki kart



SD460

 **Entrust Datacard™**

Drukarka kart Datacard® SD460™ to doskonały sposób na poprawę bezpieczeństwa w małych i dużych obiektach. Zastosowanie kart identyfikacyjnych pozwala kontrolować ruch osób w obrębie firmy oraz niezwłocznie wychwycić wszelkie naruszenia dostępu. Opcjonalnie istnieje możliwość wyposażenia drukarki w pieczęć Tactile Impression.

Cechy produktu:

- standardowy podajnik na 100 lub opcjonalny na 200 kart
- podświetlany ekran LCD prezentujący dane drukowania
- bezpieczne przechowywanie kart odrzuconych • laminaty DURAGARD – cztery razy lepsza odporność karty na ścieranie oraz uszkodzenia mechaniczne • port Ethernet do połączenia z siecią



ZC100/300/350

 **ZEBRA**

Niezależnie od tego, czy potrzebujesz możliwości drukowania identyfikatorów, pracowniczych kart dostępu, czy kart pojazdu – drukarki serii ZC pomogą Ci to zrobić lepiej i szybciej. Zaawansowane opcje druku pozwalają użytkownikom na stworzenie dowolnego, nawet złożonego, wzoru i jego jedno- lub dwustronny nadruk.

Cechy produktu:

- drukarki kart z głowicą drukującą w rozdzielczości 300 dpi (11,8 punktów/mm) • zasobniki: wejściowy i wyjściowy o pojemności 100 kart (30 mil) • dwuletnia nieograniczona gwarancja na drukarkę i głowicę drukującą • Ethernet i koder paska magnetycznego jako opcja • atrakcyjne pakiety Zebra One Care w wariantach: 3 i 5-letnim, w zakres których wchodzi wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne oraz wywołane błędami użytkownika • możliwość personalizacji obudowy, dzięki czemu urządzenie stanie się wizytówką i elementem promocyjno-marketingowym firmy



TACTILE IMPRESSION

Powszechnym sposobem fałszerstwa jest modyfikacja istniejących danych lub zdjęcia. Najnowszym „orężem” w walce z tego typu oszustwami jest identyfikator ze specjalnym odciskiem pieczęci **Tactile Impression**. Rozwiązanie pozwala na szybką weryfikację oryginalności karty (nawet przez niewykwalifikowanego pracownika), a ponadto uniemożliwia zmianę danych, gdyż laminat w miejscu pieczęci zostanie rozdarty. Istnieje również możliwość stworzenia unikalnego wzoru, dzięki czemu karta staje się elegancką wizytówką placówki. W to wyjątkowe zabezpieczenie mogą być wyposażone drukarki Datacard SD460.



materiały eksploatacyjne do druku kart



Oferujemy szeroką gamę oryginalnych, zgodnych z normami ISO, materiałów eksploatacyjnych do drukarek kart m.in. firm: Entrust Datacard i Zebra. Karty plastikowe, taśmy barwiące czy laminaty przeznaczone są do różnych zastosowań oraz indywidualnych potrzeb klienta.

Karty plastikowe są m.in. elementami systemów: kontroli dostępu i rejestracji czasu pracy. Dzielimy je na karty zbliżeniowe i z paskiem magnetycznym, a wśród nich wyróżniamy:

- karty zbliżeniowe UNIQUE, pracujące w częstotliwości 125 kHz, posiadają unikatowy i niezmienny numer fabryczny, służą tylko do odczytu
- karty zbliżeniowe MIFARE, pracujące w częstotliwości 13,56 MHz umożliwiają odczyt i zapis informacji
- karty z paskiem o niskiej gęstości LoCo posiadają trzy ścieżki o niskim współczynniku koercji 300-400 erstedów, przez co istnieje duże ryzyko rozmagnesowania
- karty HiCo posiadają pasek magnetyczny, z wysokim współczynnikiem koercji: 2700-4000 erstedów, co znacznie podwyższa ich odporność na rozmagnesowanie.





czytniki kart



Xpass



Cechy produktu:

- czytnik kart zbliżeniowych do kontroli dostępu
- obsługiwane protokoły Wiegand, RS485 oraz TCP/IP
- norma szczelności IP65 • możliwość pracy czytnika w warunkach zewnętrznych lub w trudnym środowisku (np. wysoki poziom zapylenia) • komunikacja i zasilanie w jednym przewodzie (PoE) • możliwość wykorzystania wbudowanego przekaźnika oraz wyjścia Wiegand



XStation



Cechy produktu:

- czytnik kart zbliżeniowych do kontroli dostępu lub RCP
- 3.5" dotykowy wyświetlacz z funkcją wyświetlania czasu
- wbudowana kamera z funkcją detekcji twarzy • klawisze funkcyjne RCP • szybki procesor 667 MHz • interfejs sieci TCP/IP • czytnik i kontroler w jednym • nowoczesny design



czytnik RFID



Cechy produktu:

- czytnik kart zbliżeniowych Mifare 13,56 Mhz lub Unique 125 kHz • prosty w obsłudze • interfejs USB z emulacją klawiatury • odczyt numeru seryjnego w HEX lub DEC
- atrakcyjna cena



automatyka bramowa OCR



ParkIT System



ParkIT System jest kompletnym zestawem urządzeń i oprogramowania do kontroli pojazdów lub zarządzania przestrzenią parkingową. Rozwiązanie jest bardzo elastyczne, dzięki czemu ma zastosowanie zarówno w małych budynkach mieszkalnych, jak i dużych, komercyjnych instalacjach. Elementy systemu skonstruowano tak, aby osiągnąć prostą i łatwą integrację z dowolnym środowiskiem kontroli dostępu – bez konieczności programowania lub posiadania innych specjalistycznych umiejętności. Łatwy w obsłudze panel konfiguracyjny pozwala administratorowi na zarządzanie użytkownikami i parkingami na różnych płaszczyznach. Cały system jest zabezpieczony oraz szyfrowany, a dodatkowo istnieje możliwość jego zdalnej obsługi poprzez specjalny serwis internetowy. Kompletny zestaw składa się z wstępnie skonfigurowanego serwera (przemysłowy PC z procesorem i7), kamer ParkIT (ilość kamer w jednym zestawie jest zależna od zapotrzebowania użytkownika) oraz oprogramowania ParkIT CARMEN ANPR / LPR.



ParkIT WVGA



Cechy produktu:

- nowoczesna kamera dedykowana do wszelkiego rodzaju automatycznych systemów parkingowych z możliwością kontrolowania ruchu pojazdów • dzięki sprawdzonej konstrukcji i zaawansowanej elektronice • błyskawicznie odczytuje i przetwarza numery tablic rejestracyjnych samochodów • procesor: 400 MHz DSP chip (X9) • matryca: 1,3 MP CMOS • podświetlenie IR LED – praca w nocy • prędkość migawki 1/100 s – 1/30000 s • możliwość rejestrowania zdjęć pojazdów poruszających się do 255 km/h • interfejs Ethernet • norma odporności IP65





Serwis urządzeń

Naszą misją jest dostarczenie klientom kompletnej usługi, co rozumiemy nie tylko poprzez dystrybucję, ale i zapewnienie pełnego wsparcia technicznego dla oferowanych przez nas rozwiązań. W związku z dynamicznie rozwijającym się rynkiem i zmieniającymi się oczekiwaniami klientów, nieustannie pracujemy nad indywidualnymi, odpowiadającymi Państwu oczekiwaniom ofertami w celu zapewnienia ciągłej opieki serwisowej. Oferowane przez nas Pakiety Serwisowe pozwolą objąć konkretne urządzenia szczególną ochroną. Rozszerzony Serwis Koncept-L redukuje koszt napraw, a regularne przeglądy techniczne znacząco zmniejszają ryzyko wystąpienia usterek, które generują straty spowodowane przestojami. Wybierając nasze produkty, zapewniasz sobie Państwo takie korzyści jak:

- krótszy czas naprawy urządzenia
- zniżkę na usługę
- zniżkę na części zamienne
- urządzenie zastępcze na czas naprawy
- wydłużenie cyklu życia urządzenia
- możliwość planowania ewentualnych przestojów
- możliwość planowania i rozłożenia w czasie wydatków.

Dla naszych klientów realizujemy również szkolenia techniczne, w ramach których nasi specjaliści przekazują potrzebną wiedzę, prezentują szczegółowo konkretne modele urządzeń, również w kontekście najczęściej występujących usterek oraz zapewniają uczestnikom weryfikację nabytych umiejętności w części praktycznej. Przeprowadzanie szkoleń podnoszących kompetencje personelu z zakresu obsługi i prawidłowej eksploatacji oraz drobnych napraw to doskonały sposób na wydłużenie czasu eksploatacji urządzenia oraz podniesienia poziomu higieny pracy.

Od kilku lat nasz serwis stale odnotowuje kilkuprocentowy wzrost liczby obsługiwanych zleceń. W 2018 roku zrealizowaliśmy ponad 3000 zamówień serwisowych. Chcąc sprostać oczekiwaniom naszych Klientów, powiększyliśmy kadrę oraz zaplecze serwisowe.



Nasi klienci mają pełną kontrolę nad przebiegiem procesu serwisowego, dzięki systemowi RMA gwarantującemu szybkość obsługi i pełen dostęp do informacji. W każdej chwili mogą sprawdzić postęp i zaakceptować koszty prowadzonych prac, a dedykowany system powiadomień automatycznych informuje o każdorazowej zmianie statusu zgłoszenia. Transparentność naszej pracy umożliwia klientom podjęcie świadomych decyzji w formule 24/7.

Usługi serwisowe Koncept-L obejmują następujące kategorie urządzeń:

czytniki kodów kreskowych, terminale danych, drukarki etykiet, drukarki kart, weryfikatory cen i mikrokioski, komputery POS oraz czytniki dokumentów OCR.

Zainteresowanych zachęcamy do kontaktu pod adresem: oferta.serwisowa@koncept-l.pl.
W treści maila prosimy o krótki opis interesujących Państwa usług.



BUDUJEMY LOGISTYKĘ TWOJEJ PRZYSZŁOŚCI

Nasza oferta:

- czytniki kodów kreskowych
- czytniki OCR
- czytniki kart
- skanery dokumentów
- drukarki etykiet
- drukarki paragonów nefiskalnych
- drukarki kioskowe
- drukarki kart plastikowych
- terminale danych
- terminale wózkowe
- tablety PC
- mikrokioski
- terminale POS
- monitory dotykowe
- digital signage
- sieci bezprzewodowe
- systemy: IOT i RFID
- systemy: ANPR i CCTV
- wózki i kłaiwatury medyczne
- urządzenia do telemetrii
- karty i akcesoria ID do kart
- materiały eksploatacyjne
- oprogramowanie
- pakiety serwisowe

Firma **Koncept-L Spółka Akcyjna** powstała w 1996 roku. Jest wiodącym dystrybutorem szerokiej gamy urządzeń do automatycznego znakowania oraz identyfikacji produktów (Auto ID) na polskim rynku. We współpracy z Partnerami, spółka Koncept-L świadczy usługi integracyjne oraz przeprowadza wdrożenia rozwiązań systemowych, wspomagających m.in. logistykę i produkcję.

Oferowany przez naszą firmę nowoczesny sprzęt to owoc długoletniej współpracy z wieloma uznanymi w świecie Producentami.

Kompleksowe rozwiązania Auto ID znalazły szerokie zastosowanie m.in. w: handlu, transporcie i logistyce, produkcji, przemyśle, farmacji, służbie zdrowia, administracji państwowej, sektorze finansowym, wojsku i służbach mundurowych.

Koncept-L S.A. na bieżąco wprowadza na rynek profesjonalne, innowacyjne rozwiązania w różnych dziedzinach Auto ID: od wydruków kodów kreskowych, przez ich odczyt, aż do przetwarzania i przechowywania danych.

Producenci

Koncept-L S.A. rekomenduje urządzenia uznanych w świecie producentów:



Wsparcie techniczne

Zapewniamy kompleksową obsługę klienta, która oprócz dystrybucji obejmuje także: szkolenia, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

Sieć partnerska

Koncept-L S.A. współpracuje z wieloma firmami, tworząc tym samym największą sieć partnerską w segmencie automatycznej identyfikacji na terenie kraju. Naszymi Partnerami są zarówno duże spółki handlowe, jak i firmy jednoosobowe wspierające lokalnie klientów końcowych w zakresie rozwiązań Auto ID.

Nasi Klienci i Partnerzy



KONCEPT-L
SPÓŁKA AKCYJNA

KONCEPT-L SPÓŁKA AKCYJNA

tel. +4822 512 79 00 • fax +4822 512 79 01
e-mail: koncept@koncept-L.pl
www.koncept-L.pl

PARTNER: